Anclaje químico; La técnica infalible para fijaciones seguras

Encuentra en Panamericana Monterrey una gran gama de anclaje químico inyectable, están diseñados para aplicaciones de alta carga, porque casi siempre es más fuerte que el material del sustrato base. También se puede usar en varillas y en concreto y mampostería.

Conoce más sobre el anclaje químico

El anclaje químico es una técnica clave en la construcción que implica la unión permanente de elementos metálicos, como varillas roscadas, a sustratos de mampostería y hormigón. Esto se logra mediante el uso de un sistema adhesivo basado en resina.

En el proceso de anclaje químico Hilti inyectable, se utiliza una pasta compuesta por dos componentes. Esto permite fijar de manera segura varillas roscadas en diversos materiales de construcción, como mampostería, ladrillo o mortero.

La fortaleza del anclaje químico radica en la efectividad de los adhesivos de resina sintética, que son especialmente adecuados para proyectos de construcción que involucran cargas pesadas. Estos adhesivos crean enlaces sólidos y duraderos, lo que garantiza la estabilidad y seguridad de la estructura.

En resumen, el anclaje químico es esencial en la construcción, permitiendo la unión segura de elementos metálicos a sustratos diversos, gracias a la potencia de los adhesivos de resina sintética.

Productos de anclaje químico - Panamericana Monterrey

En esta categoría encontrarás grandes elementos y productos que puede adquirir solo realizando una llamada a cualquiera de nuestros números telefónicos para comprar lo siguiente:

- Cartuchos Químicos Fischer
- Cartuchos Químicos Hilti
- Cartuchos Químicos Index
- Capsula Química Fischer
- Cápsula Química Hilti
- Adaptadores Para Instalar Anclas Químicas
- Anclas Roscadas Hilti
- Aplicadores Para Químico
- Porta Cartuchos Hilti
- Anclas Roscadas Fischer
- Bomba de Aire Fischer ABG
- Cepillos Para Químico
- Boquillas Para Cartuchos Index & Fischer

Conoce cada uno de estos productos en estas categorías, solo le tienes que dar clic para saber más sobre sus especificaciones. Recuerda que en Panamericana Monterrey manejamos productos de anclaje químico de primera calidad que garantizan su rendimiento.

¿Por qué se llama anclaje químico?

La reacción química que le da nombre ocurre al curar el producto y esto sucede tras la pulverización de una resina. Esta es la pasta de anclaje química y un endurecedor que se combinan en el cabezal con un mezclador mecánico hasta obtener un compuesto homogéneo.

El anclaje químico es perfecto para aplicaciones de cargas pesadas, en la mayoría de las situaciones. La sujeción que resultante se considera mucho más fuerte que el propio material base y cómo este proceso se basa en la adhesión química, se imparte tensión sin carga al material base como con los anclajes de expansión.

Se considera que al usar anclaje químico para una instalación que lo requiere, da lugar a una construcción más fuerte en comparación con los materiales base. El anclaje químico se usa para crear estas fijaciones extremas, esto quiere decir que el material base no recibe ninguna tensión de carga.

El anclaje químico es ideal para la fijación cerca del perímetro para formar un centro reducido. Otra ventaja del anclaje químico es que es perfecto para fijar los materiales que se encuentren próximos a un borde. También es posible utilizarlos para la unión con resistencia a la compresión reducida.

Tipos de anclaje químico

Los instaladores y constructores deben conocer los cinco principales tipos de anclaje químico para fijar estructuras dependiendo de cada necesidad. A continuación, los mencionamos:

Anclaje químico de poliéster

Este tipo de anclaje químico se compone por un anclaje de inyección, es muy común y fácil de encontrar en el mercado, es fácil de usar y sirve para aplicarse en muchas instalaciones. Se trata de una resina reactiva que se usa para la fabricación de morteros de inyección de dos componentes.

También se necesita para la fijación de:

- Conexiones de armaduras posteriores a la instalación
- Escaleras
- Pasamanos

- Fachadas de edificios
- Barreras acústicas
- Tacos de acero
- Marquesinas
- Soportes
- Tuberías

El anclaje químico también se puede utilizar para cargas medias, varillas roscadas y anclajes de barras de refuerzo sobre hormigón seco o base no fisurada.

Anclaje químico de poliéster insaturado

Este anclaje químico es una resina reactiva que se ocupa para realizar la producción de morteros de inyección de 2 componentes, en el que tanto las resinas de poliéster insaturado disueltas en estireno que es la resina original y las de poliéster insaturado sin estireno aunado a los monómeros involucrados con el estireno como disolvente reactivo.

Las diferentes mezclas mencionadas brindan una amplia gama de opciones para usar en diversas aplicaciones, por lo que se puede decir que involucran muchos beneficios. En los productos que se comercializan hoy en día, las resinas de mejor calidad están diseñadas para su uso en construcciones de mampostería y hormigón.

Anclaje químico de epoxi

El epoxi acrilato es un anclaje químico que también consta de dos componentes, el epoxi acrilato libre de estireno que se usa en concreto y en la mampostería. Está especialmente creado para ser utilizado como un anclaje para la fijación de resina de alta resistencia y curado rápido para cargas pesadas y fijaciones específicas, sobre todo, en ambientes corrosivos o condiciones húmedas.

Este anclaje químico aplicable para cargas pesadas de alto rendimiento, rápido curado y bajo olor, basado en tecnología viniléster libre de estireno de alta reactividad. Proporciona muy buena resistencia química en ambientes altamente agresivos o en condiciones de humedad, incluso en anclajes submarinos.

Anclaje químico epoxi puro

Se trata de un sistema de anclaje adherido con epoxi puro que consta de dos componentes en una proporción de 1:1 que se puede emplear para hormigón o concreto, usar en fisurado y no fisurado, en situaciones sísmicas y normales. Es especialmente útil para las construcciones y estructuras con conexiones muy exigentes y gracias a esta cualidad se puede garantizar una alta capacidad de cargas pesadas.

Por supuesto, este anclaje químico está especialmente creado para la industria de la construcción. Sus diversas aplicaciones contemplan el anclaje de barras de refuerzo, varillas roscadas o manguitos de varillas roscadas dentro del concreto del tipo que sea, así como en mampostería sólida.Tiene una fuerza de adherencia muy alta a la falla del concreto, lo que lo hace adecuado para condiciones climáticas muy suaves.

Tiene una fuerza de adherencia muy alta a la falla del concreto, lo que lo hace adecuado para condiciones climáticas muy suaves.

Si no se cuenta con información sobre la calidad del concreto que se está utilizando para la construcción, el utilizar anclajes químicos podría ser la mejor opción. Existen diversos sistemas de entrega y también se presentan variaciones para seleccionar si el objetivo es emplear un anclaje químico. A pesar de ello, todos se basan en un principio fundamental similar.

Métodos de aplicación

Material necesario para la aplicación

- Pistola dispensadora
- Anclaje químico
- Mezclador
- Casquillo de inyección
- Barra de anclaje
- Herramientas para perforar
- Destornillador

Para instalar el anclaje químico en ladrillos perforados es necesario el uso de un casquillo especial. Estas son las instrucciones para su instalación:

1. Perforar el soporte respetando el diámetro y la profundidad de perforación.
2. Desatornillar la tapa del cartucho y atornillar el mezclador.
3. Introducir el cartucho en la pistola dispensadora.
4. Sacar el anclaje químico hasta que se vea consistente.
5. Insertar el casquillo de inyección en el agujero.
6. Inyectar la resina en el agujero desde el fondo.
7. Introducir la barra girando ligeramente para una mejor disposición del anclaje.
8. Esperar el tiempo de endurecimiento antes de aplicar la carga.

Aplicación de anclaje químico en la mampostería compacta y el hormigón

1. Perforar la mampostería con una herramienta de perforación con rotopercusión, respetando el diámetro y la profundidad requeridos.
2. Limpiar el agujero con una escobilla y aire a presión.
3. Asegurarse de que la barra o el tornillo estén limpios, sin grasas ni aceite o herrumbre.
4. Desatornillar la tapa del cartucho y atornillar el mezclador.
5. Insertar el cartucho de anclaje químico en la pistola dispensadora.
6. Desechar la parte inicial hasta la salida de una resina de color uniforme.

7. Inyectar la resina desde el fondo; rellenar 2/3 del agujero subiendo con el mezclador.
8. Insertar la barra torneando ligeramente para una mejor disposición de la resina.
9. Eliminar cualquier exceso de resina con un cincel, si es necesario.
10. Respetar los tiempos de reposo antes de aplicar la carga.
11. Si la resina en el mezclador está endurecida, tendrá que ser utilizado otro mezclador.

Aplicaciones en los agujeros llenos de agua o húmedos

Si el agujero en el hormigón y la mampostería es húmedo o contiene agua, el tiempo de endurecimiento será más largo, aproximadamente 1.5 veces más que si el agujero está seco.

No todas las resinas son apropiadas para trabajar con agua, por lo que es importante seguir las instrucciones del fabricante. Las mejores resinas para aplicar en agujeros con agua son las de viniléster puro y epoxi, aunque requieren factores de seguridad para limitar la carga.

Datos técnicos del fabricante

Los fabricantes recomiendan una profundidad de inserción que tenga en cuenta el mejor resultado posible, también en relación con los factores de seguridad parciales relativos a modos de fallo. Para el uso de los anclajes químicos, se debe hacer referencia a los datos técnicos de los productores de anclajes químicos, que por lo general están simplificados y pueden ser útiles para el proyecto.

En Panamericana encuentra los sistemas de Soportería y Fijación que necesitas

Uno de los factores clave del éxito de Panamericana Sistemas de Fijación y Soportería es nuestra capacidad para escuchar lo que nuestros clientes necesitan y traducirlo en soluciones prácticas y tangibles que no solo cumplan con sus expectativas, sino que también las superen.

Ofrecemos productos resistentes de soportería, fijación y anclaje químico adaptados a las especificaciones individuales de cada proyecto, así garantizamos el cumplimiento de los estándares de la industria, la entrega dentro de un plazo acordado y, lo que es más importante, la satisfacción total del cliente en todo momento.

Puedes recoger tus productos de soportería en nuestra sucursal, también contamos con servicio de entrega en Monterrey y su área metropolitana para el envío del anclaje químico. Así también, realizamos envíos con servicio de transporte en toda la República Mexicana.